

G E series
MONOCILINDRO
GE523S



MONOCILINDRO

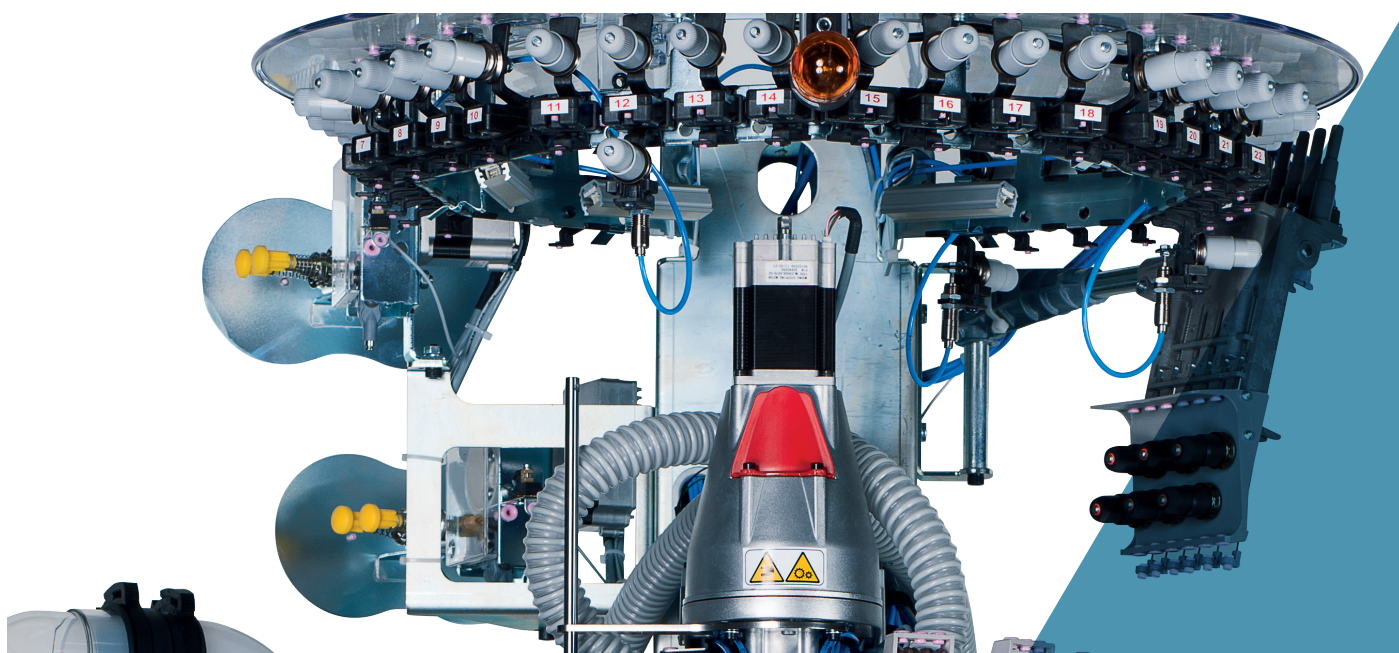
GE523S



CABEZA TEXTIL estudiada para producir artículos de alta calidad y para garantizar confiabilidad constante en el tiempo

TAPA DE LAS PLATINAS toalla normal o vanisada

NUEVA ELECTRÓNICA pantalla táctil de 9" de alta resolución. Nueva interfaz fácil de usar, Conexiones Ethernet, WiFi y NFC, Bluetooth también esta disponible para desarrollos futuros.



Las imágenes que contiene este folleto tienen carácter sólo indicativo y no vinculante.

MONOCILINDRO GE523S

Nuevo modelo de máquina para producir artículos en dos alimentaciones con dibujos en tres colores por hilera.

Una nueva electrónica permite controlar y ejecutar todos los mandos de la máquina.

Los dibujos y artículos se crean y gestionan a través del software Digraph 3 Plus que contiene una librería de estilos para que el operador, combinándolos entre sí, pueda obtener el resultado deseado.

- Dibujo en tres colores en la hilera en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Talón y puntera en movimiento alternado con dimensiones variables y efectos tridimensionales.
- Cantidad de guiahilos: treinta y seis.
- Dispositivo alzaborde y plato de los guiahilos con motor paso a paso.
- Diez actuadores con control electrónico para seleccionar las agujas.
- Motor brushless para mover el cilindro coaxial con el portacilindro.

DIMENSIONES MÁQUINA



Base max. cm 94.5
Profundidad max. cm 103.3
Altura max. cm 180

PESO MÁQUINA

Aprox. 230 kg



MONOCILINDRO

GE523S

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	CILINDROS Ø	FINURA	ESPESOR DE LA AGUJA
GE523S	4"	de 6 1/2 a 16	0.85 - 0.70 - 0.60 mm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- Borde eléctrico de altura variable a través de motor paso a paso;
- Levas de formación de la malla motorizadas;
- Tapa de las platinas motorizada para presionar las platinas y posición angular;
- Pantalla táctil de 9" alta definición en colores;
- Dispositivo para limpiar el cárter con sensores para controlar el deslizamiento del hilo;
- Dispositivo para recuperar el hilo en el talón en cuatro posiciones;
- Dos guiahilos para el elástico tramado;
- Nueve guiahilos en ambas alimentaciones de malla;
- Fileta;
- Puerta USB;
- Sierrita para cortar el hilo al ras con tope mecánico;
- Dos guiahilos para el elástico tramado;
- Válvula parcializadora de abertura variable a través de motor paso a paso.

PRINCIPALES SISTEMAS OPTATIVOS

- Alimentadores de hilo por acumulación Eco Power o Eco Compact, by LGL, también disponible en la versión con freno Attivo
- Alimentadores de hilo positivos, GRYF by Dinema
- Alimentadores de elástico positivos para medias de compresión
- Alimentadores positivos de elastán Plus by Dinema
- Dispositivo antitorsión
- Dispositivo salvapié
- Dispositivo G-Flot
- Dispositivo G-Flot 2
- Dispositivo pinza auxiliar para elastán para la primera y la segunda alimentación
- Dispositivo recuperador del hilo en seis posiciones
- Dispositivo sierrita corta hilo al ras a velocidad variable
- Lámparas led de inspección
- Predisposición para alimentadores de hilo BTSR modelo UNIFEEDER 2
- Placa ethernet para conectarse al sistema de levantamiento de datos Nautilus by Dinema
- Sensores para controlar el deslizamiento de los hilos ISPY by Dinema
- Tensionadores de mando neumático para elastán recubierto
- Ventilador de aspiración

TIPOS DE MALLA OBTENIBLES

La máquina «estándar» puede efectuar los siguientes tipos de malla

- Red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Dibujo en tres colores más el fondo, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.
- Dibujo en dos colores más el fondo, red, punto retenido y flotado jacquard en dos alimentaciones, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, dibujo en dos colores por hilera más el fondo, punto retenido y flotado en dos alimentaciones, en malla lisa o toalla.
- En las zonas con elástico tramado, malla de red, punto retenido, flotado, con dibujo en un color por hilera más el fondo, en dos alimentaciones en malla lisa o toalla.

CANTIDAD DE COLORES OBTENIBLE

Cantidad de colores obtenible	Tres colores por hilera más el fondo en dos alimentaciones.
-------------------------------	---

PRESTACIONES

	CILINDROS Ø 4"
TIPO DE TEJIDO	Dibujos o selecciones 300 rpm
	Malla lisa sin dibujo con tapa de las platinas alta velocidad 300 rpm.
VELOCIDAD MÁXIMA	300 rpm

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA: Las velocidades máximas que se pueden alcanzar dependen de distintos factores como el tipo de hilado, de tejido, de lubricante, etc.

FINURAS

	FINURA																				
Modelo	ø	6½	7	7½	8	8½	9	9½	10	10½	11	11½	12	12½	13	13½	14	14½	15	15½	16
GE523S	4"	84	88	96		108 112		116 120		128 132	136	144		156 160		168	176	180	188	192	200
		Espesor de la aguja 0.85 mm																			
		Espesor de la aguja 0.70 mm											Espesor de la aguja 0.70 mm					Espesor de la aguja 0.60 mm			

Los datos anteriores son sólo indicativos y no vinculantes.

ADVERTENCIA:

Las características descritas en este folleto son indicativas y podrían variar sin aviso previo.
Para obtener la lista completa de las opciones diríjase a la red de ventas Lonati.
Se excluye cualquier responsabilidad por el uso errado de la máquina.

MONOCILINDRO

GE523S

RUIDO (Máxima emisión acústica para modelos de la serie GE)

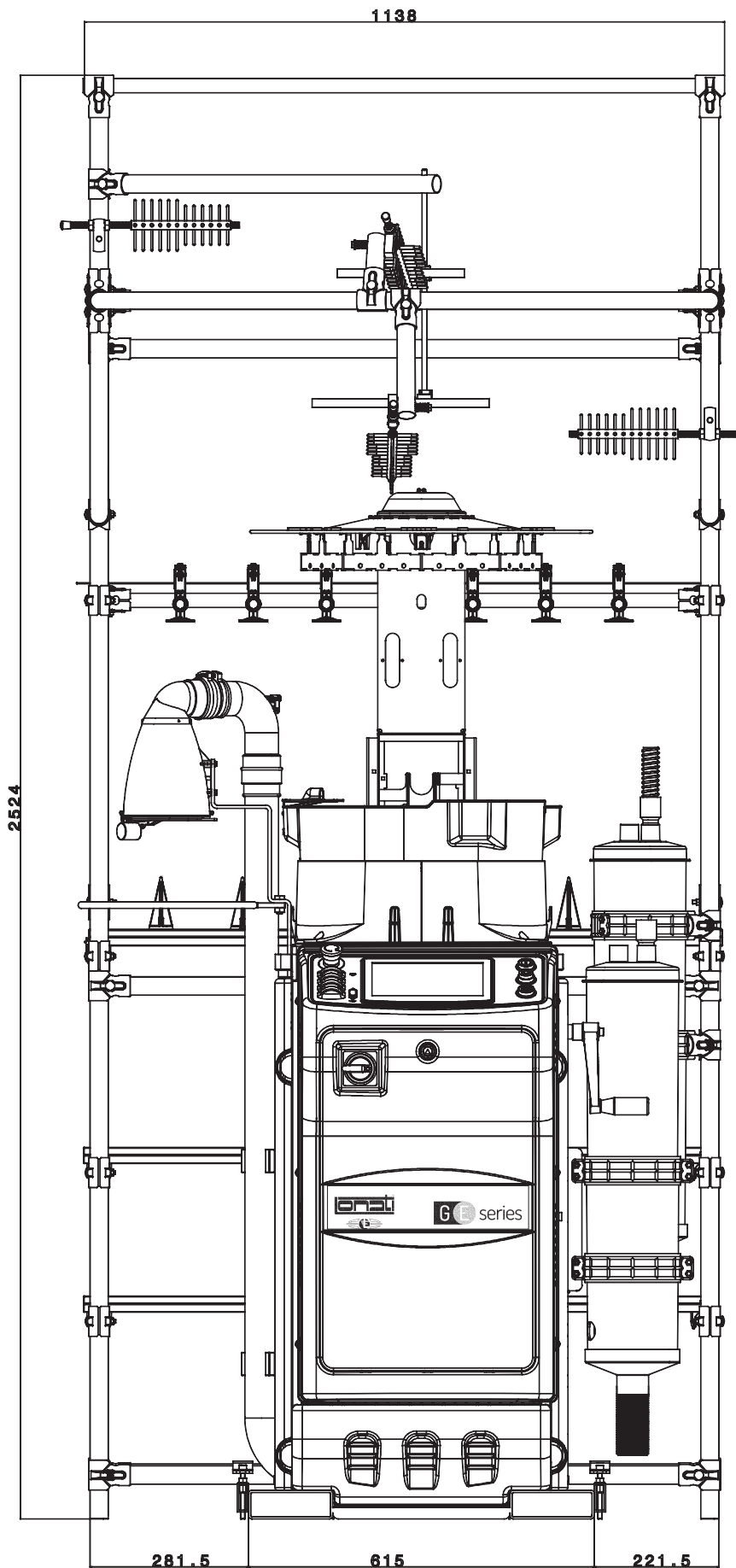
Nivel de la presión acústica sobre la superficie de referencia = LPA 79,5 dB - Nivel de intensidad acústica = LWA 96,6 dB - Peak = 109,3 dB

LUBRICANTES

Consumo medio para 100 docenas = 270g. Lonati recomienda: Kluber Madol 183 Supreme - Fuchs Trax 16C - VICKERLUBE SOCK 46

GRASA

Lonati recomienda: para guarniciones, cojinetes, etc.: Technolube Seals Damping grease Nyogel 774F-1



DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	20	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	20	Versión con antidesgarrones by BTR

1972

1808

2524

379

280

371

1034

1664

DESCRIPCIÓN	CÓDIGO	NR DE BOBINAS	PESO KG.	NOTAS
Fileta	G3930706	23	20	Versión estándar
Fileta	G3930707	23	20	Versión con antidesgarrones by BTR





LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 03023901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com